



Klebevorschrift für nicht selbstklebende (NSK) Schallabsorber

VMS 901

Lagerung

- Sollten Sie die Schallabsorptionsmatten in gerollter Lieferform erhalten, entrollen Sie diese so schnell als möglich.
- Lagern Sie die Matten flach, bei Raumtemperatur und bei normalen Klimabedingungen (Feuchtigkeit, Staub etc.).

Verarbeitung

- Werkstück und Schallabsorptionsmatte sollten die gleiche Temperatur aufweisen.
- Kontrollieren Sie nochmals die Abmessungen.
- Die Werkstückoberfläche soll möglichst eben sein
- Die Werkstückoberfläche sollte etwas aufgeraut sein.
- Die Werkstückoberfläche muss schmutz- und fettfrei sein.
- Verwenden Sie für das Entfetten saubere, nicht fuselnde Lappen sowie
- Entfettungsmittel wie Aceton, Aktivreiniger etc. (kein Benzin)
- Wichtig: Verwenden Sie nur Kontaktkleber welche für PUR-Schaum geeignet sind.
- Tragen Sie den Kontaktkleber ausschließlich mit einem Flachspachtel auf beide Flächen
- gleichmäßig dünn auf. Vermeiden Sie Anhäufungen.
- Nach der vorgeschriebenen Abluftzeit kann die Schallabsorptionsmatte mit dem Werkstück verklebt werden.
- Drücken Sie die Schallabsorptionsmatte mit geeigneten Mitteln fest.
- Für eine optimale Verklebung sollten die verklebten Teile 24h nicht belastet werden.

Empfohlene Kontaktkleber

<u>Kleber</u>	<u>Max. Temp.</u>	<u>Bezug</u>	<u>Applikation</u>
Atlas VK 314/35	80° C	Angst+Pfister, Zch	Spachtel, verdünnt spritzbar
Forbo 2K	120° C	Angst+Pfister, Zch	Spachtel